**HELLER Suppliers Day 2015**

**Performance und Innovation**

**mit Auszeichnung**

*Die HELLER Suppliers Days haben weltweit ein Ziel: Man bringt Lieferanten Wertschätzung entgegen und motiviert gleichzeitig für die Zukunft. Langfristig geht es darum, vor dem Hintergrund eines internationalen Produktionsverbundes, ein wandlungsfähiges und strategisch bedeutendes Lieferantennetzwerk aufzubauen und zu optimieren. Das Unternehmen HELLER hatte damit 2013 mit dem Start des Entwicklungsprogramms S.T.E.P. (Strategic Together Evolution Partnership) begonnen. Im Juni 2015 wurden in diesem Zusammenhang zum zweiten Mal ein Preis für die beste Performance und erstmals zusätzlich ein Preis für die größte Innovation ausgeschrieben. Unter den nahezu 100 geladenen Gästen wurden die Unternehmen RISTON Werkzeug GmbH in Fellbach und HYDAC International GmbH in Sulzbach ausgezeichnet.*

So viel vorab, der beabsichtigte Start in das globale Entwicklungsprogramm von HELLER ist gelungen. Mit der Auszeichnung des besten Lieferanten begann HELLER 2014 und vergab erstmals einen Preis. Der Kern dieser Auszeichnung ist die Lieferantentreue. Die hat sich nach Auskunft von Stephan Schnaedter, Leiter Einkauf und Logistik bei HELLER, bei allen geladenen Unternehmen im letzten Jahr erneut um 4 Punkte, von 86 auf 90 % erhöht: „Eines der Haupthemen in unserem Entwicklungsprogramm ist, schnell und pünktlich direkt an unsere Montage zu liefern. Dazu benötigt man die entsprechenden Partner. Die Unternehmen, die zu unseren HELLER Suppliers Day 2015 geladen waren, haben hier in der Vergangenheit eine Lieferperformance von mindestens 90 Prozent erbracht.“

Die strategischen Ziele sind dabei klar an vier Schwerpunkten definiert. Zunächst geht es um die Kostenreduzierung und die Wettbewerbssituation innerhalb einer definierten Warengruppe. Das heißt, im Maschinenbau, speziell bei der Produktgestaltung, muss wegen der geringen Stückzahlen massiv auf die Kosten geachtet werden. Gleichzeitig ist es aber auch wichtig, schnell und flexibel auf Marktveränderungen und Kundenanforderungen zu reagieren. Punkt zwei sind kurze Lieferzeiten, gefolgt von der Termintreue. Und last but not least geht es um die globale Aufstellung mit effizienten Prozessen. Die Basis dafür ist die Materialbereitstellung in den HELLER Produktionsstätten weltweit und die Teileverfügbarkeit für den globalen Service.

**Qualitativ hochwertige High-End-Produkte zum Nutzen der Anwender**

2015 nun ist man bei HELLER anlässlich des Suppliers Day dazu übergangen zwei Preise zu vergeben: Eine Auszeichnung für die beste Performance und ein Preis für die größte Innovation. HELLER hat sich dieses Jahr nochmals deutlich zu den europäischen Lieferanten bekannt. Die erforderliche Qualität und Lieferflexibilität sind demnach nicht von Billiglohnländern zu erfüllen und elementar, um schnell und technologisch führend zu sein bzw. zu bleiben.

Sieger im Bereich beste Performance wurde das Unternehmen RISTON in Fellbach, das es einerseits geschafft hat, die vier Schwerpunkte der strategischen Ziele entsprechend nachhaltig umzusetzen. Anderseits wurde von RISTON eine innovative Verbindungstechnik entwickelt, mit der sich Kosten in diesem Bereich bis zu 50 Prozent reduzieren lassen. Für Armin Rohn, dem Geschäftsführer bei der RISTON Werkzeug GmbH, bedeutet diese Auszeichnung aus unterschiedlichen Gründen sehr viel: „Wir sind ein Unternehmen mit 30 hochqualifizierten und engagierten Mitarbeitern, die als Team wesentlichen Anteil an diesem Erfolg haben. Ich habe bis vor zwei Jahren das Unternehmen RISTON noch zusammen mit meinem Vater geleitet, für den HELLER immer der Lieblingskunde war. Zudem arbeiten wir seit 20 Jahren mit HELLER zusammen. Nach einer solch langen Zeit eine Auszeichnung zu erhalten, macht uns natürlich stolz und ist aber auch eine zusätzliche Motivation für unsere Mitarbeiter.“

Den Preis für die größte Innovation erhielt das Unternehmen HYDAC International in Sulzbach/Saar. Mit diesem Innovationspreis zeichnet HELLER Lieferanten aus, die mit guten Ideen wesentlich dazu beigetragen haben, die Bearbeitungszentren weiter zu optimieren. HYDAC ist es so beispielsweise mit einem eigens entwickelten Kompressor-Kühlsystem, in das kaltes Wasser beigemischt wird, gelungen, eine Energieeinsparung von über 30 Prozent zu erzielen. Dr. Alexander Dieter, Geschäftsführer der HYDAC International sieht diese Auszeichnung als den schönsten Preis und als enorme Motivation: „Der Trend der Energieeinsparung ist ja längst zugegen. Dabei geht es nicht um ein paar Prozent. Um sich in diesem Bereich hervorzuheben, werden zwischen 20 und 30 Prozent erwartet. Das ist uns gelungen, denn unsere Entwicklung gab es in dieser Form bisher noch nicht.“

Aus der Generierung der Kostenvorteile, Produktoptimierung, Neuentwicklungen, von diesen intensiven Partnerschaften zu den Lieferanten profitieren natürlich auch die Kunden von HELLER. Denn inklusive der Liefertreue führen diese Aspekte zu qualitativ hochwertigen High-End-Produkten, die den Anwender noch wettbewerbsfähiger machen.

**SUPPLIER AWARD 2015 (Performance)**

Das Unternehmen RISTON Werkzeug GmbH wurde 1969 gegründet und beschäftigt sich heute mit einem vielfältigen Leistungsspektrum. Dazu zählen u.a. die Fertigung von Präzisionsteilen – von Einzelteilen bis zur Kleinserie - über Baugruppen bis hin zu Zerspanungswerkzeugen. Zum Kundenkreis zählen namhafte Unternehmen aus dem Maschinenbau, der Textilindustrie, des Motorsports, der Geotechnik, der Hydraulik sowie Werkzeughersteller. Für HELLER fertigt RISTON ca. 500 Produkte, von einfachen Bauteilen bis hin zu komplexen Baugruppen.

**SUPPLIER AWARD 2015 (Innovation)**

HYDAC International GmbH gilt als kontinuierlich wachsender Global Player und Systemanbieter von Fluidtechnik. Der Unternehmensverbund zählt heute mit über 6800 Mitarbeitern weltweit zu den größten mittelständischen Familienunternehmen Deutschlands. Die Lösungen finden sich in vielen Bereichen der Industrie- und Mobilhydraulik. So kühlen und schmieren die Systeme beispielsweise Getriebe in Windenergieanlagen, arbeiten in der Spannhydraulik moderner Werkzeugmaschinen, federn die Kabinen von landwirtschaftlichen Maschinen, unterstützen die Arbeitshydraulik von Baggern oder prüfen und testen die Belastbarkeit der Flügel eines Großraumflugzeugs.

Kontakt

RISTON Werkzeug GmbH

Maria-Merian-Straße 7  
D-70736 Fellbach  
Telefon: +49 711/5109788-0  
[www.riston.de](http://www.riston.de)

HYDAC INTERNATIONAL GmbH

Industriestraße  
66280 Sulzbach/Saar

Telefon: +49 6897/509-01

[www.hydac.com](http://www.hydac.com/)

Gebr. Heller

Maschinenfabrik GmbH

Herr Marcus Kurringer

D-72622 Nürtingen

+49 7022 77-5683

[www.heller.biz](http://www.heller.biz)

Bildunterschriften

HELLER Suppliers Day 2015\_Hydac-Riston HELLER und die Gewinner (v.l.n.r.): Stephan Schnaedter (HELLER), Dr. Alexander Dieter (HYDAC, Best Innovation), Armin Rohn (RISTON, Best Performance) und Harald Grohmann (HYDAC, Best Innovation)

HELLER Suppliers Day 2015\_Vorträge\_1 Unter den nahezu 100 geladenen Gästen bekannte sich HELLER nochmals deutlich zu den europäischen Lieferanten und zeichnete Unternehmen für die Bereichebeste Performance und größte Innovation aus.

HELLER Suppliers Day 2015\_Werksführung Wie eine ideale globale Aufstellung mit effizienten Prozessen aussehen kann, wurde den Gästen mit Werksführungen vor Ort vermittelt.